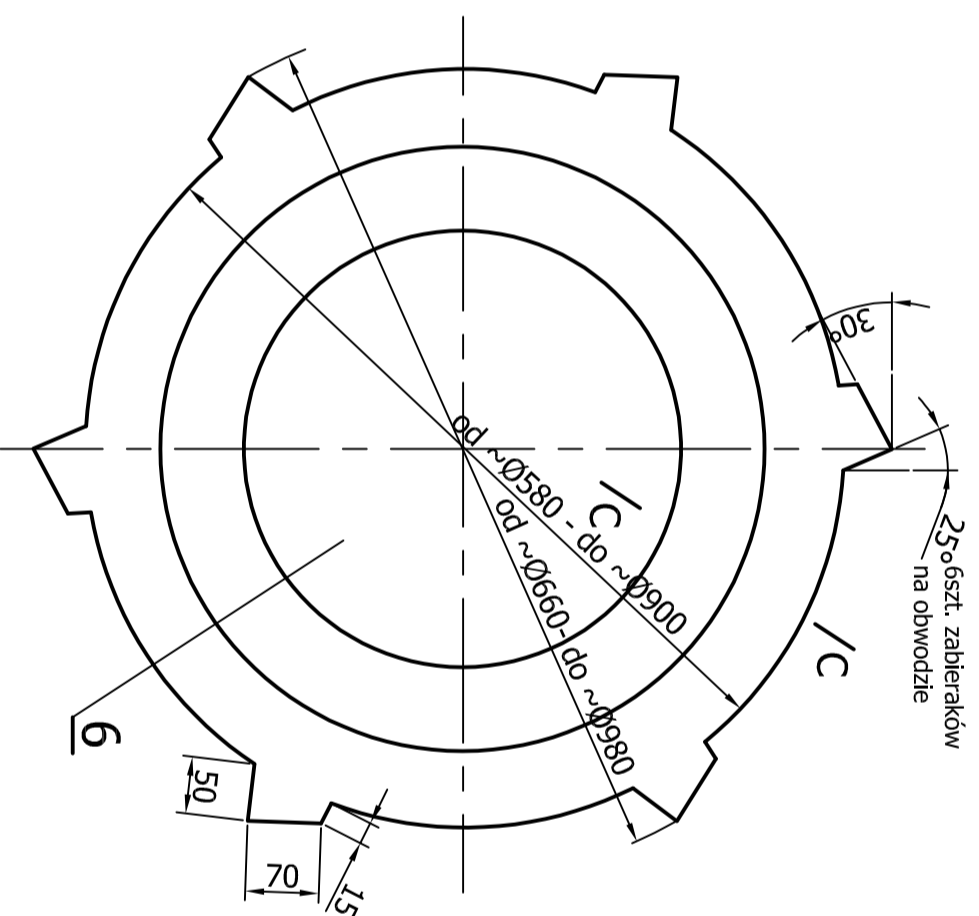
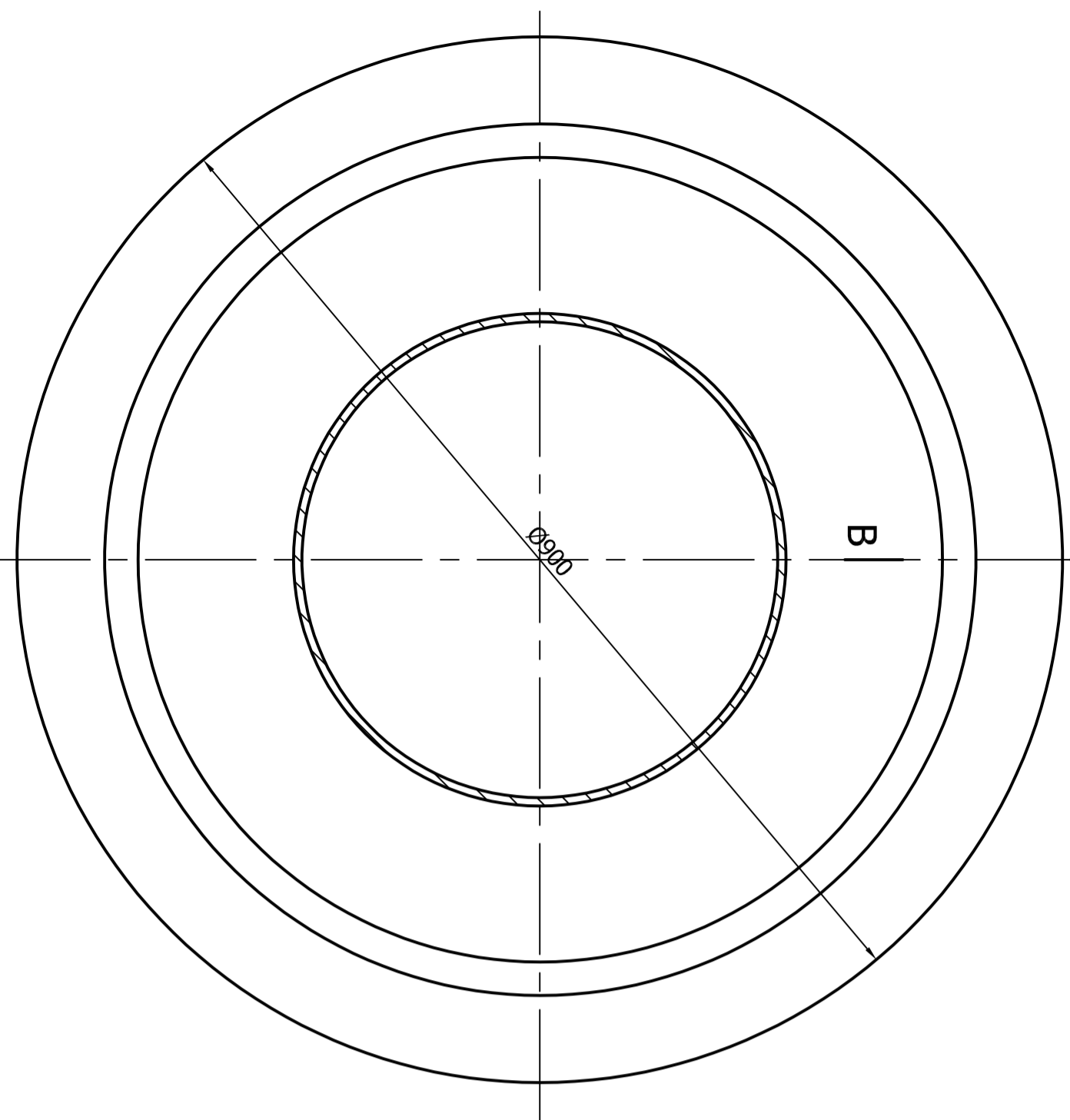


A-A
(1:5)

Widok W
(1:5)

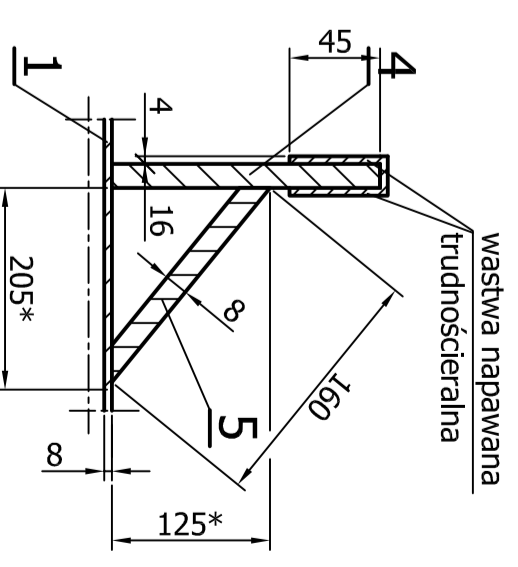
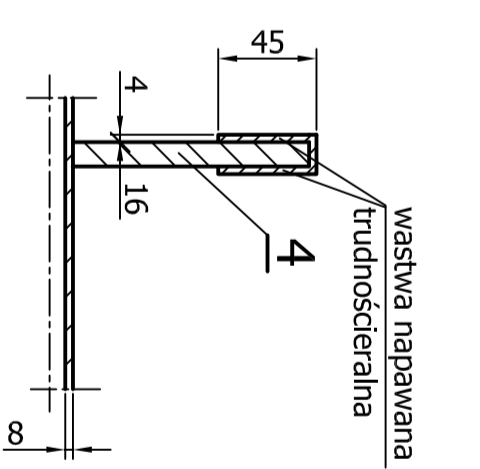


dotyczy części ślimaka z zabierakami

C-C

dotyczy części ślimaka bez zabieraków

B-B



- Uwagi:
1. Niżejszy rysunek jest rysunkiem ofertowym.
 2. Elementy spawać spoiną pachwinową (∞) o wielkości 0,7 cieńszego elementu spawanego lub spoiną czołową (∇) o wielkości równej cieńszemu elementowi we wszystkich miejscach styku lub przylegania.
 3. Wymiary z gwiazką (*) ustić na montażu.
 4. Napojna trudnościieralna o twardości 55-65 HRC -ma być wykonana od strony czynnej i bienej oraz na zabierakach.

Poz	Nazwa	II szt	Mat	Masa (kg)	Nr rys./Norma	Nr arch
1	Wał ślimaka z blachy g=8, l=1970	1	1.4301			
2	Wał ślimaka z blachy g=8, l=1600	1	1.4301			
3	Wał do przekładni	1	S355			
4	Błacha #16 na zwoje ślimaka	wg potrzeb	1.4301			
5	Błacha #8	wg potrzeb	1.4301			
6	Zasłepka Ø200x8	1	1.4301			

Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana	Nr karty	Podpis	Data

Materiał		OBIEKT		Data	
Konstr.	mgr inż. Robert Drogosz	02.2021			
Kreslil.	mgr inż. Robert Drogosz	02.2021			
Sprawdz.					
Zatwierdz.					

EIPOSERWIS		Podziakka	
POLANIEC		1:10	
Zastęp. rys. nr		Nr arch	
Zastęp. rys. nr		2 - 02583	

Nr rysunku		Data	
86.007.00.000.001.1			